

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen

DIN EN ISO 3834-2:2021

Dem Unternehmen:	Kraus & Co. Hoch-,Tief-&Anlagenbau GmbH Klaffenbacher Str.5 09221 NeukirchenOTAdorf	
Betriebsstätten:	Klaffenbacher Str.5 09221 NeukirchenOTAdorf	Wilhermsdorfer Str. 25b 09387 Jahnsdorf
Anwendungsbereich:	wird bescheinigt, dass es den Nachweis erbracht hat, die schweiß- technischen Qualitätsanforderungen zu erfüllen. Stahlbau und Stahlhochbau, Maschinen- und Anlagenbau, Fassaden- und Metallbau, HLS- und techn. Dienstleistungen S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2	
Grundwerkstoffe:	P 460 NL1, S 690 QL, S960 QL Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6 Werkstoffnummern 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571 in der Festigkeitsklasse S235	
Schweißprozesse:	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweiße 141 Wolfram-Inertgasschweißen	
Schweißaufsichtsperson:	Herr Grande, Franz	IWE
Vertreter:	Herr Hoim, Mario	EWS
Bemerkungen:	Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-3 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.	
(Einschränkungen und Erweiterungen)	Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen	

Dieses Zertifikat wurde erstmals ausgestellt am 19.12.2022 und ist gültig bis 15.12.2028.

Berlin, 15.12.2025

Bescheinigung
Nr. 17660-B – 06 / 2019 Rev.03



Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl

Dem Unternehmen
It is hereby certified that the firm

Krause & Co. Hoch-, Tief- & Anlagenbau GmbH
Klaffenbacher Str. 5
09221 Neukirchen OT Adorf

wird für den Schweißbetrieb
in the plant

Krause & Co. Hoch-, Tief- & Anlagenbau GmbH
Wilhermsdorfer Str. 25b
09387 Jahnsdorf

bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:
is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Vorschriften

DIN EN ISO 17660-1:2006-12

DIN-Standards/Regulations

135 – Metall-Aktivgasschweißen

Schweißprozesse (DIN EN ISO 4063)

111 – Lichtbogenhandschweißen

Welding Processes

Betonstähle nach DIN 488, S235, S275 und S355 nach der

Grundwerkstoffe

jeweils gültigen Bauregelliste

Parent Metals
Verbindungsart
Connection type(s)

Überlappstoß (Bild 2),

Einschränkungen / Erweiterungen

Flankenkehlnaht (Bild 6a),
Stirnplattenverbindung (Bild 9a, 9c)

Strictions / Extensions

keine

Schweißaufsichtsperson

Welding Coordinator

Vertreter

Deputy

Herr Hoim, Mario
Herr Grande, Franz

FWS
IWE

Bemerkungen

Remarks

Allgemeine Bestimmungen

General provisions

Keine

Die Bedingungen der jeweils gültigen Verfahrensprüfungen
sind in der Fertigung einzuhalten und durch jährliche
Arbeitsproben zu belegen.

Berlin, 15. Dezember 2025

Die Veröffentlichung des Zertifikats ist gestattet.

Gültig ab 15.12.2025

Ersetzt

Nr.: 17660 – B -06 /2019 Rev.02

Gültig bis 15.12.2028

Erstausgabe

03.09.2019



Uwe Matthes

-Digitally signed [see <http://ca.kiwa-deutschland.de> for more details] -

i.V. Dipl.-Ing. (FH) U. Matthes, IWE

- Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle -