

BESCHEINIGUNG



Bescheinigung

Nr.: 17660 - B - 06 / 2019 Rev.02

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach
DIN EN ISO 17660-1:2006-12

Dem Unternehmen <i>It is hereby certified that the firm</i>	Krause & Co. Hoch-, Tief- & Anlagenbau GmbH Klaffenbacher Str. 5 09221 Neukirchen OT Adorf	
wird für den Schweißbetrieb <i>in the plant</i>	Krause & Co. Hoch-, Tief- & Anlagenbau GmbH Wilhermsdorfer Str. 25b 09387 Jahnsdorf	
bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen: <i>is qualified to carry out welding works in the following fields of application:</i>		
Normen/Vorschriften <i>DIN-Standards/Regulations</i>	DIN EN ISO 17660-1:2006-12	
Schweißprozesse (DIN EN ISO 4063) <i>Welding Processes</i>	135 Metall-Aktivgasschweißen 111 Elektrode-Handschweißen	
Grundwerkstoff <i>Parent Metals</i>	Schweißgeeignete Betonstähle nach DIN 488-1 / -2:2009-08 nach der jeweils anzuwendenden VVTB. Baustähle nach DIN EN 10025-1:2005-02 S235, S275, S355	
Verbindungsart <i>Connection type(s)</i>	Flankenkehlnaht (Bild 6 a) Stimplattenverbindung (Bild 9a und 9c) Überlappstoß (Bild 2)	
Einschränkungen / Erweiterungen <i>Strictions / Extensions</i>	keine	
Schweißaufsichtsperson <i>Welding Coordinator</i>	Herr Mario Hoim	EWS
Vertreter <i>Deputy</i>	Herr Franz Grande	IWE
Bemerkungen <i>Remarks</i>	keine	
Allgemeine Bestimmungen <i>General provisions</i>	Die Bedingungen der jeweils gültigen Verfahrensprüfungen sind in der Fertigung einzuhalten und durch jährliche Arbeitsproben zu belegen.	

Berlin, den 19. Dezember 2022
Issued on


Digital
unterschieden von
Uwe.Rebenack@kiw
a.de
i. V. Dipl.-Ing. (FH) U.Rebenack
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle



Die Veröffentlichung des Zertifikates ist gestattet

Gültig ab 03.09.2022

Ersolzt Nr.: 17660 - B - 06 / 2019 Rev.02

Gültig bis 02.09.2025

Erstausgabe 03.09.2019

Anzahl Seiten 1

Anerkannte Stelle Nr. BER18

Kiwa GmbH
MPA Berlin Brandenburg
Vollstraße 5
13355 Berlin

Tel. +49 (0)30 467 761-0
Fax +49 (0)30 467 761-10
www.kiwa.de

Geschäftsführer
Prof. Dr. Roland Hüttl
Dr. Gero Schonwälder



Zertifikat

Nr.: 11217-3834-2022-01

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

DIN EN ISO 3834-2:2021

Dem Unternehmen: Krause & Co. Hoch-, Tief- & Anlagenbau GmbH
Klaffenbacher Str. 5
09221 Neukirchen OT Adorf

Betriebstätte(n): Klaffenbacher Str. 5 Wilhermsdorfer Str. 25b
09221 Neukirchen OT Adorf 09387 Jahnsdorf

wird bescheinigt, dass es den Nachweis erbracht hat, die schweiß-technischen Qualitätsanforderungen zu erfüllen.

Anwendungsbereich: Schweißbauteile aus Stahl im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau, Spezialtief-, Rohrleitungsbau, Abwasser- und Trinkwasseranlagenbau

Grundwerkstoffe: S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2, Nichtrostende Stähle nach DIBt Zulassung Z-30.3-6 bis Festigkeitsklasse S235

Schweißprozesse: 111 Lichtbogenhandschweißen (E)
135 Metallaktivgasschweißen (MAG)
141 Wolfram -Inertgasschweißen (WIG)

Schweißaufsichtsperson: Herr Franz Grande IWE

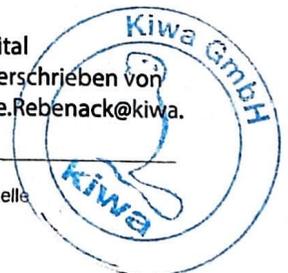
Vertreter: Herr Mario Hoim EWS

Bemerkungen: Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch das Zertifikat nicht berührt.

Berlin, den 19. Dezember 2022

Digital
unterscriben von
Uwe.Rebenack@kiwa.
de

i. V. Dipl.-Ing. (FH) U. Rebeanck
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle



Die Veröffentlichung des Zertifikates ist gestattet.

Gültig ab	01.12.2022	Ersetzt
Gültig bis	30.11.2025	Erstausgabe
Anzahl Seiten	1	

Akkreditiert nach
DIN ISO/IEC 17065:2012
D-ZE-11217-01-01

Kiwa GmbH
MPA Berlin Brandenburg
Voltastraße 5
13355 Berlin

Tel. +49 (0)30 467 761-0
Fax +49 (0)30 467 761-10
www.kiwa.com/de

Geschäftsführer
Prof. Dr. Roland Huttli
Dr. Gero Schönwäßer



SCHWEIßZERTIFIKAT

0770-S-0059-07

In Übereinstimmung mit der EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle mit der Nummer: **0770-CPR-0059** und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der BauPVO gültig.

ZERTIFIKAT

Herstellwerk	Krause & Co. Hoch-, Tief- & Anlagenbau GmbH Klaffenbacher Str. 5 09221 Neukirchen OT Adorf	
Betriebstätte(n)	Klaffenbacher Str. 5 09221 Neukirchen OT Adorf	Wilhermsdorfer Str. 25b 09387 Jahnsdorf
Norm	EN 1090-2:2018+A1:2011	
Ausführungsklasse	bis EXC 3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (nach DIN EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen	
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275 und S355 nach EN 10025-2, Nichtrostende Stähle nach DIBT Z-30.3-6 bis Festigkeitsklasse S235	
Schweißaufsichtsperson (Vorname, Name, Qualifikation)	Herr Franz Grande	IWE
Vertreter (wie vor)	Herr Mario Hoim	EWS
Bemerkung	Keine	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	

Berlin, den 19. Dezember 2022

Digital unterschrieben
von
Uwe.Rebenack@kiwa.de

i. V. Dipl.-Ing. (FH) U. Rebenack
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle



Notifizierte Stelle Nr. 0770

Kiwa GmbH
MPA Berlin Brandenburg
Vollstraße 5
13355 Berlin

Tel. +49 (0)30 467 761-0
Fax +49 (0)30 467 761-10
www.kiwa.de

Geschäftsführer
Prof. Dr. Roland Hüttl |
Dr. Gero Schwanhafer

QMF ZA 101 a-3/R 1

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten harmonisierten Norm, die Herstellbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben

Die Veröffentlichung des Zertifikates ist gestattet

Gültig ab	01.12.2022	Ersetzt	0770-S-0059-05 und 0770-S-0059-06
Gültig bis	Unbestimmte Dauer	Erstausgabe	31.07.2015
Anzahl Seiten	1		